

## 工程实例

# GORE®脱硝催化滤袋 – 大幅降低钢铁生产烧结烟气中的氮氧化物和颗粒物含量

### 挑战

一家业内领先的热轧带肋钢筋和优质高速线材生产商，其烧结操作需符合新法规要求，实现氮氧化物超低排放。

### 解决方案

在使用GORE®脱硝催化滤袋的初步试验获得成功之后，客户决定在两台大型烧结机袋式除尘器中安装这些高效脱硝滤袋。戈尔工程师与客户密切沟通，组织开展了多次技术交流研讨会，以充分了解客户现场特定的工艺参数。根据戈尔的建议，客户还在他们的整体系统中加入了碳酸氢钠脱硫步骤。

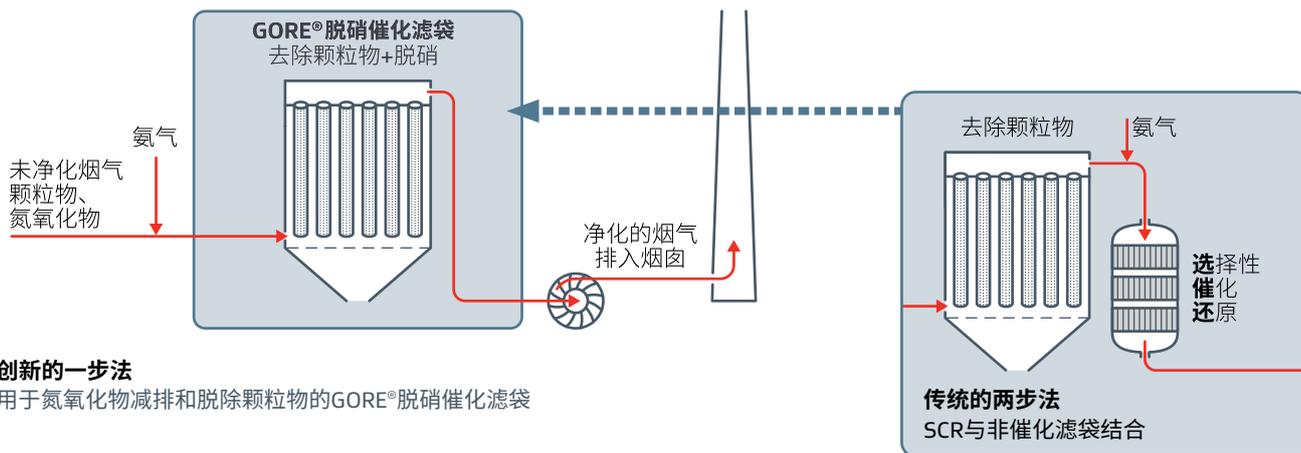
**应用：**  
烧结

**温度：**  
230 °C

**过滤风量：**  
2,100,000Nm<sup>3</sup>/hr

**清灰方式：**  
脉冲喷吹

**过滤材料：**  
GORE®脱硝催化滤袋



### 结果

客户详细监测了GORE®脱硝滤袋安装前后的排放数据。下表对排放数据与法规要求进行了比较。

排放量	法规限值	入口浓度	使用戈尔滤袋后	戈尔滤袋脱除效率
粉尘/颗粒物	10 mg/Nm <sup>3</sup>	100-200 mg/Nm <sup>3</sup>	<1 mg/Nm <sup>3</sup>	>98%
氮氧化物	50 mg/Nm <sup>3</sup>	200-250 mg/Nm <sup>3</sup>	~20 mg/Nm <sup>3</sup>	92%

更可靠稳定的合规性

更小的占用空间

投资和运营成本更低

所需的维护更少

- 戈尔建议加强系统设计，从而在提升整体产量的同时实现排放合规。
- GORE®脱硝催化滤袋具有出色的过滤性能，极大地减少了粉尘排放。降低过程环境中的粉尘水平还能保护催化剂，使其能够更有效地发挥作用。
- 氮氧化物出口排放浓度相比入口降低了92%，达到超低排放。这得益于戈尔材料能够使催化剂得到高效利用，从而大幅降低了排放。

戈尔的技术支持是促成此次合作的重要因素，也是这位客户愿意向同行推荐戈尔的原因之一。通过将除尘和脱硝集成到一个统一的系统中，戈尔帮助客户提高了整个过程的效率。这位客户还提到，选择戈尔的另一个重要因素是戈尔能够持续提供稳定优质的产品。

仅限工业用途。不适用于食品、药品、化妆品或医疗设备等制造、加工或包装作业。

本文所有技术信息和建议都以戈尔公司先前的经验和/或试验结果为依据。戈尔公司尽力提供这些信息，但对此不承担法律责任。客户应检查具体应用中的适应性和可用性，因为只有具备了所有必要的工作数据才能判断本产品的性能。上述信息可能会不时变更，不作为产品规格使用。戈尔公司的销售条款适用于戈尔产品的销售。

GORE、GORE-TEX及其设计是W. L. Gore & Associates（戈尔公司）的注册商标。

戈尔（深圳）有限公司上海分公司

地址：中国上海市南京西路1468号中欣大厦43楼

电话：86-21 5172 8299

传真：86-21 6247 9199

电邮：info\_china@wgore.com

